

## Peakatted.

Sortiment lai.

Sõltuvalt **hooajast** jagatakse suvisteks, talvisteks ja kevad-sügisesteks, **soolis-vanuselisel** naiste, meeste ja laste peakateteks, **valmistamisviisilt** pehmeteks ( ilma eri-immutuseta ja karkassita) ja jäikadeks (vormitud ja karkassil). Valmistamiseks kasutatakse naturaalselt ja tehishahka, karusnahka, samssi, kangast, trikootaži, dubleeritud materjale jt.

Eraldi grupp on punatud ja kootud peakatted.

Stiililiselt jagatakse klassikalisteks, sportlikeks, rahvuslikeks ja originaalseteks (disaineri-modisti tööd).

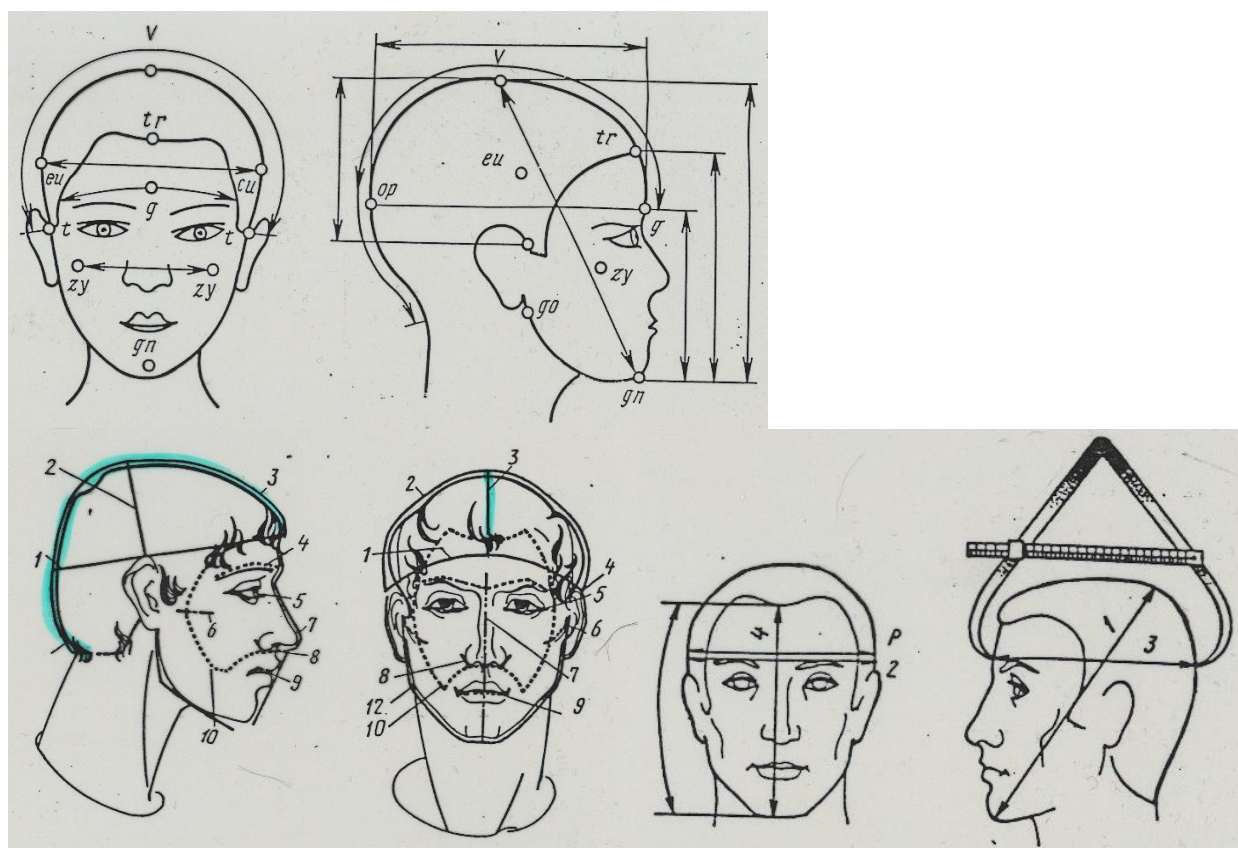
Välisilme mitmekesisus saavutatakse dekoratiiv-konstruktivsete joontega, materjale kombineerides, lisanditega.

Peakatete mahuline vorm saavutatakse õmmeldud toodete puhul sissevõtete ja õmblustega, seepärast on neile iseloomulik suur detailide hulk ja nende keeruline konfiguratsioon.

Peakatteid valmistatakse naistele suurustes 54 – 60, meestele 53 – 62 lastele 47 –57.

Konstruksioonides kasutatakse ligilähedasi konstrueerimismeetodeid: moolaž, arvutuslik-graafiline, arvutuslik ja geodeetiline. Kõigi puuduseks on inimpea mõõtude vähene kasutamine. Põhiliseks mõõduks on pea horisontaalne übermõõt tunnetusintervalliga 1 cm ja pea kõrgus. Uurimuslikult on tõestatud, et otstarbekas oleks kasutada 12 mõõtu:

- |                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Horisontaalne pea übermõõt | 7. Põikidiameeter                 |
| 2. Vertikaalne pea übermõõt   | 8. Sarnaläius                     |
| 3. Pikikaar                   | 9. Pea kõrgus kaelapunktide vahel |
| 4. Põikikaar                  | 10. Näo kõrgus                    |
| 5. Laubakaar                  | 11. Füsiognoomiline näo kõrgus    |
| 6. Pikidiameeter              | 12. Pea kõrgus tagant             |



Peakatete konstrueerimisel arvestatakse järgmiste konstruktiivsete ja tehnoloogiliste lisadega:

1. lisa põhimaterjali paksusele  $L_{mp}$  ,
2. dekoratiiv-konstruktiivne lisa  $L_{dk}$  ,
3. õhuvahe lisa (normaalseks soojusvahetuseks ja naha hingamiseks)  $L_{\delta v}$  ,
4. lisa soojustusmaterjali paksusele (talvetoodetel)  $L_{smp}$  ,
5. lisa õmblusvarudeks  $L_{\delta v}$  ,
6. lisa pöördeks või palistuseks  $L_p$ ,
7. töötlemislisa mehaaniliseks (venitamine) või kuum-niiskeks töötlemiseks  $L_t$  ,
8. lisa kahanduseks  $L_k$  .
9. lisa kõrvalesta paksusele  $L_{k\delta v}$  (kõrvu mittekatvatele toodetel 0).

Lisa horisontaalsele peaümbermõõdule võib arvutada

$$L_{Pea\ddot{u}} = L_{smp} + L_{\delta v} + \Delta T + L_{k\delta v},$$

kus  $\Delta T$  – pea ümbermõõdu tunnetusintervall (1 cm).

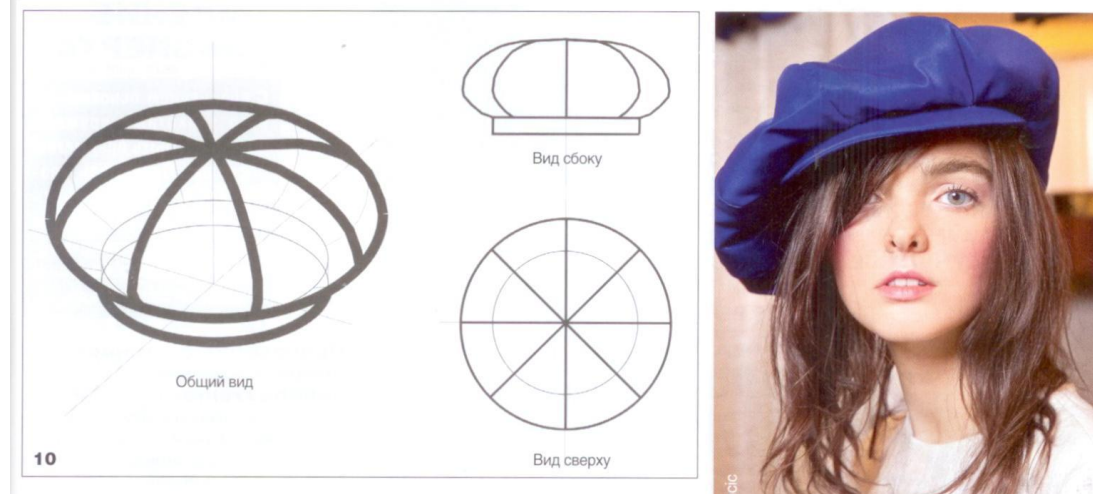
Keskmine materjalipaketi paksus soojustatud karusnahksetel toodetel 1,8 cm.

Lisa pea kõrgusele arvutatakse:  $L_{Peak} = L_{smp} + L_{\delta v} + \Delta K$ ,

kus  $\Delta K$  – pea kõrguse indifferentsusintervall (eksperimentaalsetel andmetel lastel 0,8, täiskasvanutel 2,0 cm).

Vaadake <http://pokroyka.ru/category/vy-krojki-golovny-h-uborov/>

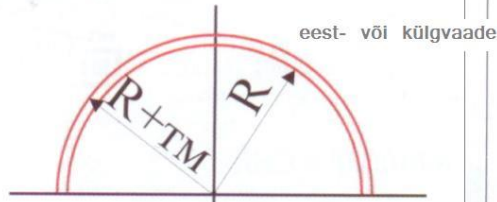
Kiiludest põhja projekteerimise etapid Jelena Bulatova järgi (Ateljee 4/2013, 6/2013, 7/2013)



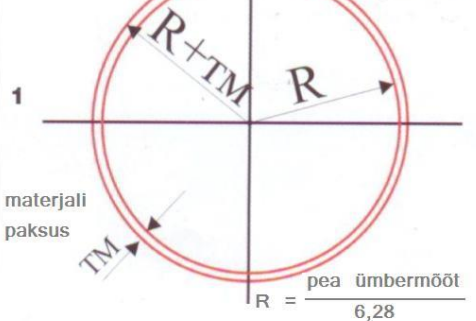
NB!  $L_{Pea\ddot{u}} = L_{smp} + L_{\delta v} + \Delta T + L_{k\delta v}$

Kui materjal on õhuke ja tema paksusega ei pea arvestama, tuleb siiski arvestada õmblusvarudega, mis mitmekordsetena toote sisepinnale jäävad. Ka kõrvalesta paksusega võib mitte arvestada, kui toodet üle kõrvade ei soovita tõmmata. Toote mõõtu saab vähendada serva kandi alla kahandamisega, kuid suurendada hiljem mitte, eriti materjale, mis ei veni (dubleeritud kangad, tehishahk).

Вид спереди (или сбоку), т.е. вертикальная проекция опорной поверхности головы (с учетом и без учета толщины материалов)



pealtvaade



Вид сверху, т.е. горизонтальная проекция опорной поверхности головы (с учетом и без учета толщины материалов)

Силуэтная линия проектируемого головного убора

